МАГНЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ СТЕКЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ НАНОКРИСТАЛЛИЧЕСКИХ МАНГАНИТОВ.

Васильев А.В., Елисеев А.А., Казин П.Е.

Химический факультет МГУ имени М.В. Ломоносова, кафедра неорганической химии, Факультет наук о материалах МГУ имени М.В. Ломоносова

В современной технике широко используются магнеточувствительные системы и устройства, такие как считывающие головки для магнитной записи высокой плотности, металлодетекторы, компасы, датчики линейных и угловых перемещений, температуры, болометры.

Известно, что материалом для производства магнитной части пластин винчестеров является сплав CoPtCrB [1,2], а в качестве чувствительного материала считывающей головки используют сплав пермаллой. Однако у этих веществ есть ряд недостатков, например средний размер магнитных частиц CoPtCrB составляет порядка 15 нм, а разница магнетосопротивлений пермаллоевой ячейки считывающей головки в состояниях «0» и «1» не превышает 6 %.

Для изготовления наиболее чувствительных материалов необходимо получать образцы с равномерным распределением магнитных частиц, обладающих хорошими контактами между собой, в немагнитной матрице.

Разработчики вычислительных машин и персональных компьютеров, в последнее время ставят перед материаловедами задачи по улучшению характеристик ферромагнитных материалов используемых для изготовления носителей и считывателей информации. Известно, что материалом для производства магнитной части пластин винчестеров является сплав CoPtCrB [1,2], а в качестве чувствительного материала считывающей головки используют сплав пермаллой. Однако у этих веществ есть ряд недостатков, например средний размер магнитных частиц CoPtCrB составляет порядка 15 нм, а разница магнетосопротивлений пермаллоевой ячейки считывающей головки в состояниях «0» и «1» не превышает 6 %.

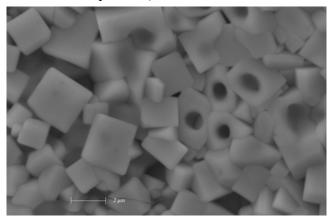
Путем решения проблемы недостаточной магниточувствительности пермаллоя применение композитов на основе манганита. Манганит обладает может быть собственным магнетосопротивлением [3], а на границах раздела частиц манганита наблюдается магнетосопротивление [4,5].При туннельное ЭТОМ величину магнетосопротивление можно увеличить за счет контроля толщины диэлектрической прослойки между проводящими ферромагнитными частицами. Не в последнюю очередь на величину магнетосопротивления влияет размер частиц манганита [6]. Так можно варьировать зависимость магнетосопротивления от приложенного магнитного поля в композите в широком интервале величин, изменяя размер кристаллитов. В ряде работ исследовали процессы формирования манганита при кристаллизации оксидного стекла, с целью получения магнеторезистивных композитов [7,8].

Для этого были синтезированы образцы номинальных составов: $La_{0.7}Sr_{0.3}MnO_{3-\square}+nSrB_2O_4$ (где $n=0,32;\ 0,56;\ 0,86;\ 1,00;\ 1,10;\ 1,30;\ 1,59;\ 1,95)$ и $La_{0.7}Sr_{0.3}MnO_{3-\square}+m(LaBO_3+SrB_2O_4)$ (где $m=0,7;\ 1;\ 1,1;\ 1,2$). Исходную механическую смесь оксидов после предварительного отжига плавили плазменной дуговой горелкой,

капли расплава закалялись между вращающимися металлическими волками. Далее образцы были подвергнуты термической обработке при температурах 850 - 1000°C.

Полученные образцы стеклокерамики были исследованы методами рентгенофазового анализа, магнитометрии (на весах Фарадея), сканирующей электронной микроскопии, так же было исследовано относительное магнетосопротивление при различных полях и температурах.

Намагниченность образцов закономерно увеличивается с содержанием манганита лантана-стронция, однако в области составов с содержанием немагнитной фазы в интервале 0,86-1 мольных долей наблюдается уменьшение величин (при этом составы становиться диэлектриками).



Микрофотография стеклокерамического образца. Манганит лантана-стронция – светлые области, борат стронция – темные.

Магнеторезистивные измерения показали ряд закономерностей. Так композиты с высоким содержанием $La_{0.7}Sr_{0.3}MnO_3$ обладают высоким относительным отрицательным магнетосопротивлением при комнатной температуре, достигая значений до 6,2% при 1000 3.

Высокие значения магнеторезистивного эффекта, при температурах близких к 300 К, наиболее важны, поскольку большинство устройств работают при комнатной При этом, одной немаловажной характеристикой является температуре. еще магнеточувствительность, т.е. отношение магнетосопротивления к приложенному магнитному полю. Чем выше эта характеристика, тем более чувствительный датчик или сенсор онжом изготовить. Для комнатной температуры наибольшую магнеточувствительность проявляет композит состава $La_{0.7}Sr_{0.3}MnO_3+0.32SrB_2O_4$, для которого описываемая величина составляет не менее 0,007 % на Э в полях от 500 до 1000 Э.

Характер изменения магнеторезистивного эффекта в композитах при 77 К имеет несколько более сложный вид. Так при увеличении содержания манганита с 0,43 до 0,5 мольных долей, происходит увеличение магнетосопротивления с 7, 26 % до 11,34% при 2000 Э. Основной вклад в эффект при 77 К вносит туннельное магнетосопротивление. На

первый взгляд при увеличении содержания бората стронция туннельное магнетосопротивление должно становиться больше, поскольку увеличивается количество контактов манганита с прослойкой бората. Но на самом деле при содержании манганита ниже 40 % прослойки непроводящего бората стронция между проводящими кристаллитами манганита становятся толще критической величины, что приводит к тому, что образец в целом становится не проводящим.

Стоит заметить, что образец состава $La_{0.7}Sr_{0.3}MnO_3+0,56SrB_2O_4$ характеризуется высокими значениями магнетосопротивления в широком интервале температур. Так при 297К и приложенном магнитном поле 1000Э магнетосопротивление составляет 5.33 %, а при 77К и 2000Э достигает 5.67 %. Такого рода магнеторезистивные композиты позволяют использовать их в различных устройствах, такие как считывающие головки для магнитной записи высокой плотности, металлодетекторы, компасы, датчики линейных и угловых перемещений, температуры, болометры, при различных температурах.